6014 Gettip_try_exceed_error

2017.04.20





原因

系統在多次(至少三次)取TIP的過程中都失敗,這可能會發生在TIP掉落在TIP槽時。





- 故障排除步驟-1
- 先從CDX右上角Tools進入,點選Event log,查看同時間有 無伴隨其他錯誤代碼。包含了:
 - 10908 (LOAD TIP ERROR),
 - 10906 (PIPZ MOVE ERROR)

 - 6065 (TIPLOW_FOR_DILUTION_ERROR)

10911 (ERR AQM RC CHECK SEAL ERROR)

- 10905 (PIPX_MOVE_ERROR)

故障排除步驟-2

- 確認抽屜中TIP槽狀況及補滿TIP,開 抽屜時請注意CDX螢幕上是否有Close tip draw的訊息。若是抽屜開著的狀 態下沒有出現這個訊息,則代表抽 屜的感應器損毀,需要換機。
- 補滿tip後請確認螢幕上沒有Add Tips 的訊息,如果裝滿了卻還是有Add Tips訊息則需要去檢查下一頁提到的 部份。
- 3. 都沒有上述問題時,請重新上機。
- 若狀況再次發生,請檢查下一頁提 到的部份。





故障排除步驟-3

- 打開補TIP的抽屜,移出所有TIP。
 用細長的工具推探TIP槽後方黑色 擋片(如圖)。
 - 將抽體打開1/2,將黑色擋片推
 入儀器,而後放開使其回彈
 - 確認黑色擋片能順暢的移動及 回彈
- 在抽屜開啟且TIP槽沒有TIP的狀態
 下,將抽屜緩慢關上並確認黑色檔
 片不會隨著抽屜一起進入儀器中。





故障排除步驟-4

- 打開檢體槽的門,請確認採樣探針①沒有 卡在TIP槽②,若是有卡在TIP槽,小心的 將探針向上抬起並移到左側。
- 確認有無TIP掉落在其他地方,若有請移 除。
- 使用酒精棉片及拭鏡紙清潔TIP seal pad③
- 關上前門,等待15分鐘的初始化後,重新 上機。
- 若是6000系列錯誤代碼持續出現,請連絡
 愛德士技術服務專線0800-291-018按1。





